



METER · MIX · DISPENSE

LSR : MOULAGE PAR INJECTION

SOLUTIONS DE TRANSFORMATION
POUR SILICONES LIQUIDES





Nous comprenons le défi

Stabilité et fiabilité pour une utilisation permanente



Encore plus vrai en cas de fortes cadences, un processus de production sûr est indispensable pour garantir votre succès commercial. Pour répondre à ce défi, nous utilisons une technologie fiable et robuste basée sur de très nombreuses années d'expériences.

Par exemple, ils peuvent être encore façonnés même après traitement initial. Depuis qu'une forte élasticité est de plus en plus requise pour de très nombreux produits, cette essentielle différence par rapport aux autres matériaux ne cesse de prendre de l'importance. Vient s'y ajouter une belle stabilité thermique des produits finis. De ce

fait, ils sont de plus en plus utilisés dans différents secteurs : de la production automobile à l'électroménager, en passant par les produits liés la mode. Comme le silicone liquide ne réagit que faiblement avec d'autres substances, il est également fortement utilisé dans le secteur médical.

Utilisation des machines de dosage/mélange DOPAG

Dans le métier du LSR, DOPAG est l'un des acteurs internationaux majeurs fournissant sur le marché des dispositifs de dosage/mélange de haute qualité. Ce succès est notamment dû à son expérience de longue date dans la mise en oeuvre des Silicones

LSR. L'étroite collaboration avec nos clients et partenaires nous permet de fournir des outils adaptés aux exigences demandées, utilisés pour la production de pièces à faible ou forte valeur ajouté.



silcomix



Le dispositif SILCOMIX est un système compact, doté de pompes de dosage à piston, entraînées par servo-moteur. Il permet la mise en œuvre de produit Silicone bi-composant LSR de moyenne à forte viscosité, de rapport de dosage de

100:100. Les produits A et B sont directement utilisés depuis les fûts de 20 ou 200 l, sans transvasement préalable.

Données techniques

Débit	Jusqu'à 1,2l/min ou 3,6 l/min (selon configuration, selon la viscosité des produits)		
Rapport de mélange	100:100 (Autre rapport de dosage possible sur demande)		
Dosage de couleur	jusqu'à 4 couleurs, avec une proportion de 0,2-5 % chacune		
Pression de travail maximale	250 bar		
Alimentation en matériau	20 ou 200 l		
Plage de viscosité	jusqu'à 1 000 000 mPa s (plus haute viscosité sur demande)		
Tension de service	400/230 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz	480 VAC 3/PE / 50/60 Hz	200 VAC 3/ PE / 50/60 Hz
Dimensions (p x l x h), vérin rentré	960 x 1320 x 1970 mm		

Équipement



Standard

- Châssis compact, palettisable
- Elévateur pneumatique
- Plateau suiveur pour fût de 200 l
- Centreurs de fûts
- Pompe à piston entraînée par servo-moteur avec dispositif "SWIPSYNC"
- Contrôle des pressions "produits" via capteurs de pression analogique
- Automate de gestion MR40 DOPAG
- Écran tactile couleur 7"
- Surveillance analogique du niveau bas des produits
- Tuyauteries haute pression
- Capteur de pression injection
- Affichage en temps réel du "Potlife"

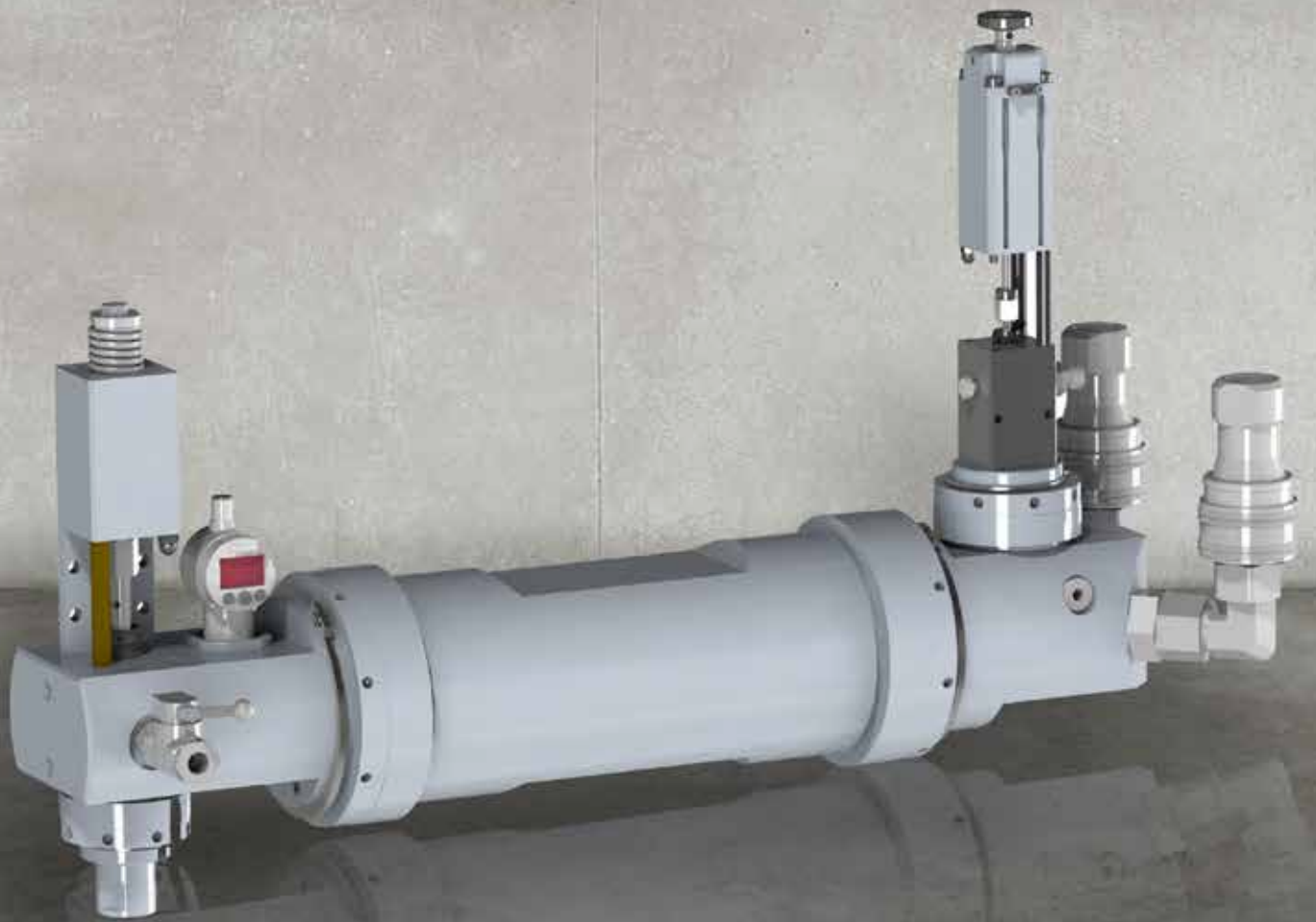
Options

- Rouleau d'aide à la mise en place des fûts
- Châssis à rouleaux pour fût
- Plateaux suiveurs pour fût de 20 l
- Filtre "produit" pour plateau suiveur
- Purge automatique pour plateau suiveur et pompe
- Contrôle du rapport de dosage par volucompteur
- Dosage colorant – jusqu'à 4 couleurs/additifs possible
- Contrôle du niveau bas pour l'alimentation colorant 10l
- Sonde de niveau bas et agitateur pour réservoir colorant
- Contrôle du rapport de dosage colorant
- Blocs collecteur/mélangeur supplémentaires
- Refroidisseur mélangeur
- Surveillance de la pression sur le mélangeur avec affichage numérique
- Alimentations électriques autres

Vos avantages



- **Haut rendement énergétique** grâce aux pompes à piston entraînées par servo-moteur
- **Contrôle continu** pour des fins de fûts simultanées (matière résiduelle dans le fût < 1 %)
- **Facile à utiliser** grâce à l'écran tactile 7"
- **Respect rigoureux du rapport de mélange** grâce au dispositif SWIPSYNC
- **Compact, faible encombrement au sol**
- **Convient pour transpalettes et chariots élévateurs**
- **Excellent mode de régulation**, même de petites quantités d'injection sont possibles
- **Travail à partir de fût de 20 ou 200 l** (sur le même châssis)
- **Contrôle des pressions produit**
- **Technologie adapté aux produits abrasifs** (côté colorant)



Bloc collecteur/mélangeur LSR révolutionnaire

Jusqu'à présent, les travaux de maintenance, démontage/remontage des blocs collecteur/mélangeur LSR sont compliqués et, longs et seulement réalisables à l'aide d'outils. Tout cela change radicalement grâce à la dernière conception du nouveau bloc collecteur/mélangeur DOPAG. Cette construction unique sur le marché garantit une utilisation simplifiée, des temps

de montage/démontage plus courts et une plus grande disponibilité de l'installation. Les temps entre 2 interventions de maintenance peuvent être réduits jusqu'à 75 %. A noter que même les silicones de faible viscosité de plus en plus utilisés peuvent être facilement mis en œuvre avec cette unité.

Plus rapide, plus facile, plus efficace

Le principal avantage de ce nouveau bloc collecteur/mélangeur est sa maintenance aisée. Il est conçu de telle sorte qu'il puisse être démonté manuellement en un rien de temps et sans outils. Le remplacement du mélangeur ou de la valve de dosage colorant en est grandement facilité.

Par ailleurs, il est plus petit et plus compact que le modèle précédent. Tous les mélangeurs jetables disponibles sur le marché, de même que les mélangeurs en acier inoxydable peuvent être utilisés. Sa conception modulaire offre également une plus grande

souplesse, les différents éléments le composant peuvent être facilement remplacés et être de différentes tailles. Cette fonctionnalité tient compte des exigences selon lesquelles de plus en plus de produits à faible viscosité sont utilisés et du fait que les durées de vie des produits mélangés sont de plus en plus courtes. Cela optimise les opérations pour l'opérateur et l'équipement peut être réutilisée plus rapidement. A noter : Ce nouveau bloc collecteur/mélangeur peut être utilisé et mise en place sur toutes les unités de dosage/mélange pour Silicone LSR.

Vos avantages

- Entretien et nettoyage faciles
- Démontage rapide (<5 min.)
- Durée de vie extrêmement longue
- Conçu pour des produits de très faible à forte viscosité
- Distribution précise de très petites quantités
- Contrôle continu de la température du mélangeur ; le refroidissement s'effectue par circuit d'eau provenant de la presse
- La fonction snuff back intégrée permet une fermeture nette à la sortie du mélangeur
- Utilisable sur tout système de pompage/dosage pour silicone LSR

Composants fiables

Éléments robustes pour un processus de production stable à long terme



Support pour fond de fût



Purge Plateau suiveur 200 l



Purge de la pompe



Purge Plateau suiveur 20 l



Filtre produit sous le plateau suiveur (collecteur d'impuretés/optimisé pour les quantités résiduelles)



Alimentation colorant 1 l



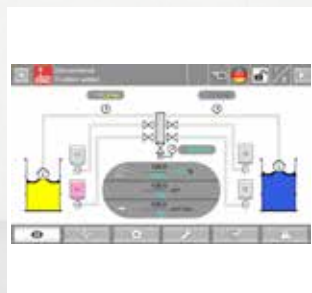
Alimentation du colorant à partir de réservoir plastique et pompe à piston



Valve de dosage colorant



Contrôle dosage colorant par volum treur



Ecran tactile 7" pour une facilité d'utilisation



Panneau de commande



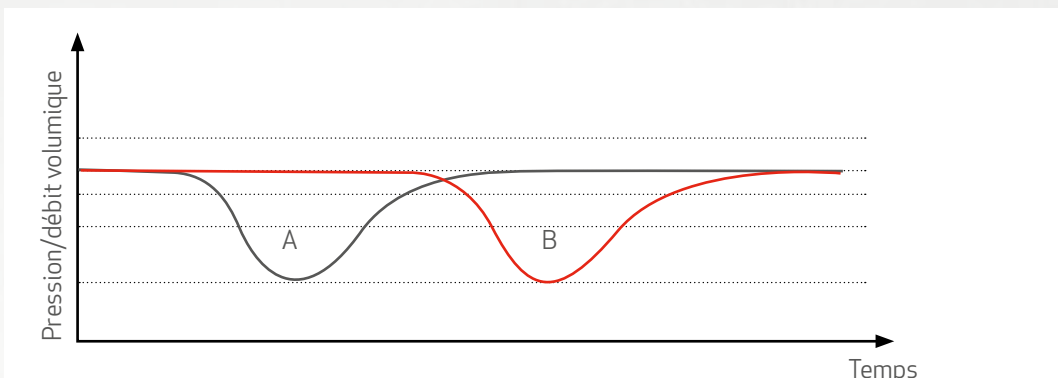
Informations sur les données du processus

SWIPSYNC précis

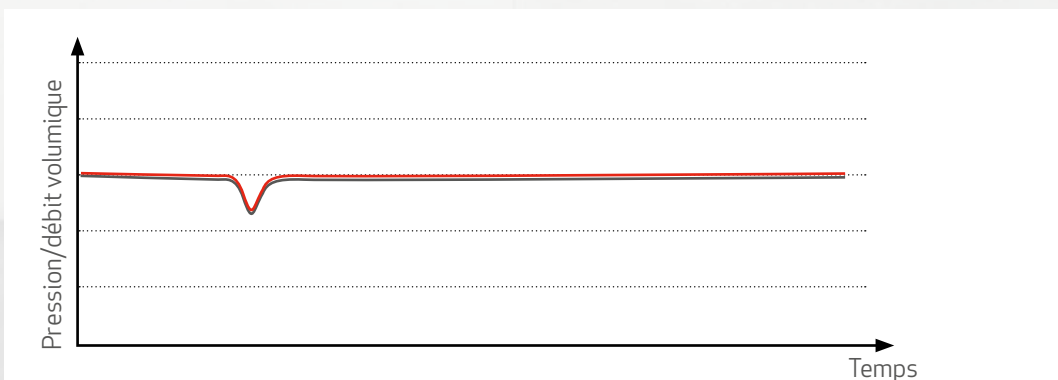
Inversions synchronisées des courses des pompes à piston entraînées par servo-moteur pour un respect rigoureux du rapport de mélange

L'entraînement par servo-moteur permet d'obtenir une inversion parfaitement synchronisée des courses des pompes de dosage (synchronisation du point d'inversion). Cela permet de minimiser les décalages de rapport de dosage liés aux inversions "point mort haut" et "point mort bas" des pompes A

et B. Grâce à cet outil, non seulement les temps d'inversion des courses des pistons sont très courts mais également les débits "produits" sont optimisés, régulés dans le but de limiter au maximum les déviations de ratio A/B.



Sans dispositif SWIPSYNC



Avec dispositif SWIPSYNC

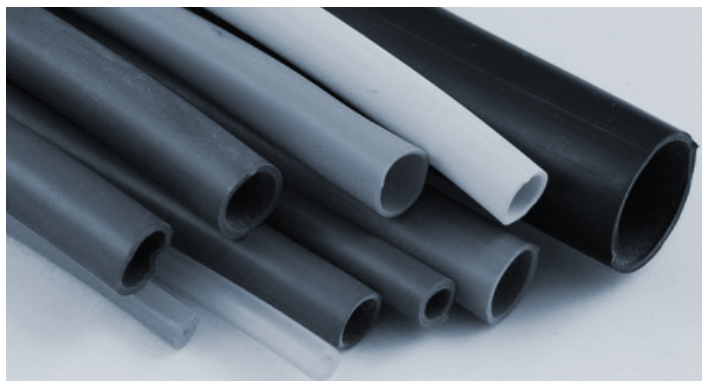
Polyvalent et productif

Dispositif silcomix utilisé dans de nombreux secteurs industriels et applications



Industrie automobile

Entre autres, joints pour clés de voiture, joints pour fiches en général, valves, membranes, lentilles pour LED, joints pour faisceaux de câbles



Électrotechnique

Entre autres, gaines, joints divers pour smartphones, bracelets de montre, joints pour la Hifi



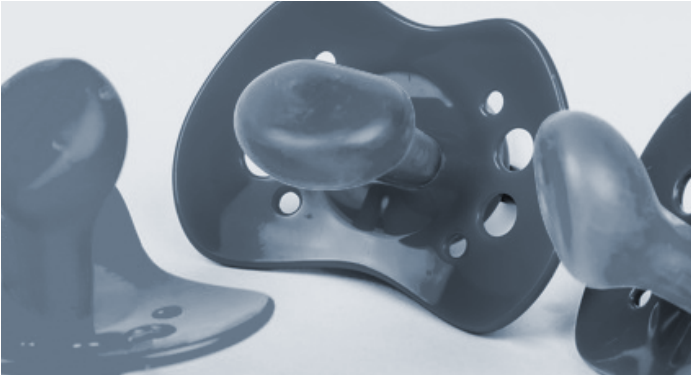
Alimentaire

Entre autres moules à gâteau, ustensiles de cuisine, joints divers pour flacons de parfum



Industrie aérospatiale

Entre autres, valves, membranes, joints pour faisceaux de câbles



Articles de puériculture

Entre autres, sucettes et tétines de biberons, jouets pour enfants, anneaux de dentition, brosse à dents



Secteur médical

Entre autres, appareils respiratoires et seringues, plaquettes et branche de lunettes, pompes pour gouttes nasales, pièces de rechange chirurgicales



Équipement sanitaire

Entre autres, pommeau de douche, joint de cadre de douche (au mètre), valves (au niveau des robinetteries)



DOPAG est l'un des leaders mondiaux dans la fabrication d'équipements de dosage et de mélange pour la distribution de produits mono, bi et multi-composants tels que les graisses, les huiles, les résines époxy, les silicones, les polyuréthanes, les adhésifs liquides ou visqueux. L'entreprise emploie plus de 300 personnes et est représentée dans plus de 30 pays au travers de ses filiales et distributeurs.

DOPAG, membre du groupe HILGER&KERN GROUP, est depuis plus de 90 ans un partenaire expérimenté pour vous accompagner dans vos développements sur vos différents segments de marché.

Organisation commerciale



- Filiales
- Distributeurs

Pour nous contacter et obtenir plus de détails:

www.dopag.com/contacts

