



## Presseinformation

Hilger u. Kern GmbH  
Dosier- und Mischtechnik  
Käfertaler Straße 253  
68167 Mannheim  
Deutschland

Tel.: +49 621 3705-500  
Fax.: +49 621 3705-200  
E-Mail: [info@dopag.de](mailto:info@dopag.de)

[www.dopag.de](http://www.dopag.de)

## Zwei Anwendungen – eine Anlage

### **Dichtungsschäumen und Kleben: dynamicLine von DOPAG ermöglicht effiziente Serienfertigung für beide Anwendungen mit nur einer Anlage**

Bei der Serienfertigung von Schaltschränken kommt es wie in allen Produktionsprozessen auf eine hohe Wirtschaftlichkeit und Effizienz an. Einzelne Arbeitsabläufe sollen sich problemlos in den gesamten Fertigungsprozess integrieren und diesen optimieren. Zusätzlich sollen in Anbetracht der gegenwärtigen Steigerung der Rohstoffpreise Kosteneinsparungen erzielt werden. Für einen führenden europäischen Hersteller von Schaltschränken hat DOPAG eine teilautomatisierte Anlage projektiert, die diese Anforderungen erfüllt. Die Dosier- und Mischanlage dynamicLine eignet sich für zwei Anwendungen, die bei der Herstellung von Schaltschränken erforderlich sind: Dichtungsschäumen und Kleben.

#### **Hochreaktive Materialien prozesssicher verarbeiten**

In der Produktion muss auf Schaltschranktüren eine Schaumdichtung aus Polyurethan (PU) aufgetragen werden. Sie schützt die elektronischen Komponenten im Inneren vor Schmutz, Staub und Feuchtigkeit. Zudem müssen die Metallrahmen der Türen mit einer Glasscheibe stabil verklebt werden. Mit der dynamicLine von DOPAG kann das Unternehmen künftig beide Anwendungen – Dichtungsschäumen und Kleben – mit nur einer Anlage umsetzen. Die Basis der dynamicLine bildet der dynamische Mischkopf. Er dosiert und vermischt hochreaktive Werkstoffe präzise und prozesssicher. Der Materialauftrag erfolgt mit Hilfe eines 3-Achs-Linearroboters. Die Schaltschranktüren werden über Wechselschiebetische bereitgestellt.

#### **Flexibel zwischen den beiden Anwendungen wechseln**

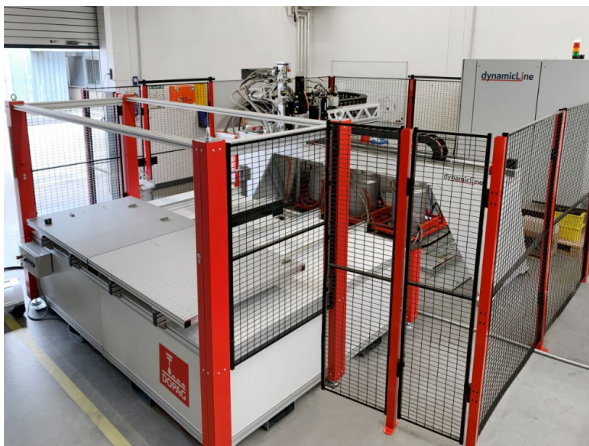
Die Anlage verarbeitet für die beiden Anwendungen insgesamt drei Komponenten. Für jede Anwendung wird ein auf die Applikation abgestimmtes Polyol benötigt. Hinzu kommt ein Isocyanat, welches mit jedem der separat eingesetzten Basiskomponenten reaktionsfähig ist. Die Materialien werden über drei Drucktanks bereitgestellt. Die Schaltschranktüren werden sortenrein gefertigt, erst wird auf alle Bauteile eine Schaumdichtung aufgetragen, danach werden sie verklebt. Der Wechsel zwischen den beiden Anwendungen ist unkompliziert. Über das fahrbare Bedien-Panel kann das entsprechende Programm ausgewählt werden.

Der Mischkopf muss bei einem Materialwechsel lediglich gespült werden. Dies erfolgt umweltfreundlich und lösungsmittelfrei mit Wasser. Es müssen keine Bauteile gewechselt werden.

### **Remote-Service bietet unkomplizierte Unterstützung**

Sollte es während der Produktion zu Fragen oder Problemen kommen, profitieren die DOPAG Kunden von einem schnellen Remote-Service. Über diesen können die DOPAG Experten jederzeit online auf die Anlage zugreifen, Konfigurationen vornehmen oder die Daten der Anlage auslesen. Sofern die Kundenanfrage nicht über den Remote-Service geklärt werden kann, sind die DOPAG Experten auch jederzeit für eine persönliche Unterstützung verfügbar. Ein zeitnahe und qualifizierter Support ist somit jederzeit sichergestellt.

Zusätzlich sorgt eine normgerechte Schutzumhausung für CE-Konformität und eine hohe Sicherheit im laufenden Produktionsbetrieb. Damit wird der gesamte Produktionsprozess so effizient wie möglich gestaltet, Produktionsfläche eingespart, das Handling der großen Bauteile vereinfacht, und die Schaltschränke qualitativ hochwertig gefertigt.



*Anlage dynamicLine für das automatisierte Kleben und Dichten von Schaltschränken (Türen, Scheiben, Lüftungsgitter), zwei Wechselschiebetische ermöglichen eine effiziente Produktion*



*Die drei Komponenten werden über Drucktanks gefördert, links der dynamische Mischkopf für den Materialaustrag*



*Schaltschranktür mit PU-Schaumdichtung*

## **Über DOPAG**

Wir sind einer der weltweit erfahrensten Hersteller von hochwertiger Dosiertechnik. Überall dort, wo in der industriellen Produktion Klebstoffe, Harze, Silikone oder Schmierstoffe dosiert und aufgetragen werden, bieten wir zuverlässige und präzise Lösungen. Wir liefern Anlagen und Komponenten für hochautomatisierte Fertigungsprozesse, unter anderem für die Automobil-, Wind-, Haushaltsgeräte- oder Elektroindustrie sowie für die Luft- und Raumfahrt.

DOPAG ist Teil der HILGER & KERN GROUP, die seit mehr als 90 Jahren ein verlässlicher Zulieferer, Entwicklungs- und Servicepartner für Industrieunternehmen in unterschiedlichen Marktsegmenten ist. Die Gruppe beschäftigt insgesamt rund 350 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen und Distributoren in mehr als 40 Ländern vertreten.