



METER · MIX · DISPENSE

variomix

ZUR VERARBEITUNG NIEDER-
BIS HOCHVISKOSEER MATERIALIEN



Funktion

Zur Materialversorgung werden Materialdruckbehälter eingesetzt, die auf rollbaren Chassis befestigt sind. Das Fördern und Dosieren erfolgt über Kolben-Dosierpumpen. Diese werden bei der variomix von einem Luftmotor angetrieben. Ein Hebelsystem verbindet Pumpen und Antrieb. Durch Verstellung des Hebelsystems kann das Mischungsverhältnis stufenlos verändert werden. Ein Dosierrechner steuert die Anlage.

Die Anlagen verfügen als Auslass-System über ein statisches Mischsystem, bestehend aus einem Doppelrücksaugventil in Kombination mit einem statischen Kunststoff-Mischrohr. Das Ventil verfügt über einen stufenlos einstellbaren Rücksaugeffekt, der ein Nachtropfen des Mediums nach Dosierende verhindert. Das Mischrohr kann nach Aushärten des Mediums kostengünstig entsorgt werden. Ein aufwändiges und umweltbelastendes Spülen entfällt.

Branchen

Anwendungsmöglichkeiten für diese modernen Dosiersysteme finden sich in den Branchen, in welchen Medien hochpräzise und reproduzierbar ausgetragen werden müssen:

- Automobilindustrie
- Elektro- und Elektronikindustrie
- Erneuerbare Energien
- Luft- und Raumfahrt
- Weiße Ware
- u. v. m.



variomix



Die variomix ist eine pneumatisch angetriebene Kolben-Dosier- und Mischanlage, die speziell für die Verarbeitung von nieder- bis hochviskosen Mehrkomponenten-Medien auf Basis von z.B. Epoxid, Polyurethan oder Silikon eingesetzt wird.

Diese können sowohl ungefüllt, gefüllt oder auch abrasiv sein. Die Anlage wird in den Leistungsklassen A1 und A2 angeboten. Sie ist universell einsetzbar und wird deshalb auch in unterschiedlichen Konfigurationen gebaut.

Eigenschaften und Nutzen

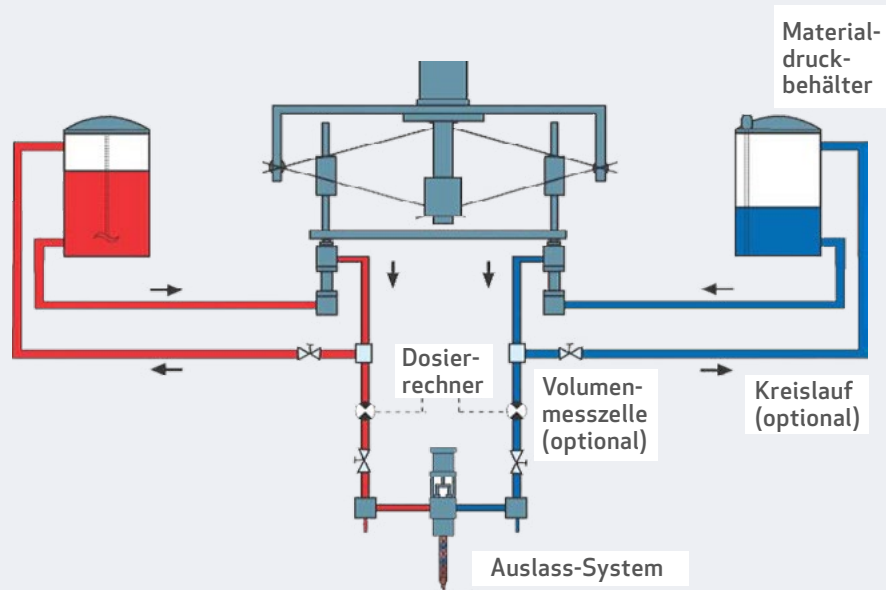


- Einfache Bedienung
- Variables Mischungsverhältnis
- Variable Austragsmenge
- Materialaustrag kontinuierlich
- Spülmittelfrei

Anwendungsbereiche



- Kleben
- Vergießen
- Beschichten
- Dichten
- Laminieren



Materialaustrag	bis 2 l / min bei A1, in Abhängigkeit von Mischungsverhältnis und Viskosität bis 8 l / min bei A2, in Abhängigkeit von Mischungsverhältnis und Viskosität
Mischungsverhältnis	100 : 100 bis 100 : 10, volumetrisch bei A1 100 : 100 bis 100 : 6, volumetrisch bei A2
Arbeitsdruck	200 bar max.
Mischsystem	Statisch oder statisch-dynamisch <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2K-Ventil ▪ Kunststoff-Mischrohr
Materialversorgung	Materialdruckbehälter 6 bis 120 l
Viskositätsbereich	50 bis 80.000 mPa s, mit Materialdruckbehälter bis 1.000.000 mPa s, mit Behälterpumpen / Fasspumpen
Materialbeschaffenheit	Ungefüllt, gefüllt, abrasiv
Betriebsspannung	110-480 VAC 3/PE / 50/60Hz 230 VAC L/N/PE / 50/60Hz
Druckluftversorgung	6 bar max.
Abmessungen, L x B x H	ab 1.500 x 1.100 x 1.900 mm
Gewicht	ab 400 kg

Ausstattung

.....

variomix

Standard

Materialdruckbehälter

Doppelt wirkende Kolben - Dosierpumpen

Luftmotor mit Hebelsystem

Statisches Mischsystem

- 2K-Ventil mit getrennter Materialzuführung
 - statisches Kunststoff-Mischrohr
-

Dosierrechner mit Echtzeit-Multitasking-Betriebssystem (Speicherung von bis zu 64 Dosierprogrammen, davon 32 extern anwählbar)

7" Farb-Touchdisplay zur Anlagenbedienung

Optional

Statisch-dynamisches Mischsystem

- mit Mischwendelüberwachung
-

Materialdruckreduzierventil

Materialfilter

Kontrolle von Mischungsverhältnis und Austragsmenge über Volumenmesszellen

Regelung Materialaustrag

Start-/Stopp-Signal über Fußschalter oder Handgriff

Materialdruckbehälter mit

- Niveaustandskontrolle
 - Rührwerk
 - automatischer Nachfüllung
 - Anschluss für Vakuumpumpe
-

Materialversorgung über Behälter bzw. Fasspumpen für hochviskose Medien

Kreislauf

Beheizung



A MEMBER OF THE
HILGER&KERNGROUP

Wir sind einer der weltweit erfahrensten Hersteller von hochwertiger Dosiertechnik. Überall dort, wo in der industriellen Produktion Klebstoffe, Harze, Silikone oder Schmierstoffe dosiert und aufgetragen werden, bieten wir zuverlässige und präzise Lösungen. Wir liefern Anlagen und Komponenten für hochautomatisierte Fertigungsprozesse, unter anderem für die Automobil-, Wind-, Haushaltsgeräte- oder Elektroindustrie sowie für die Luftfahrt.

DOPAG ist Teil der HILGER & KERN GROUP, die seit fast 100 Jahren ein verlässlicher Zulieferer, Entwicklungs- und Servicepartner für Industrieunternehmen in unterschiedlichen Marktsegmenten ist. Die Gruppe beschäftigt insgesamt rund 350 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen und Distributoren in mehr als 40 Ländern vertreten.



Weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk

Finden Sie Ihren lokalen DOPAG Ansprechpartner



DOPAG Benelux

Bunnik

info@dopag.nl
www.dopag.nl

DOPAG China

Shanghai

office@dopag.cn
www.dopag.cn

DOPAG Eastern Europe

Prague

info@dopagcz.com
www.dopagcz.com

DOPAG France

Valence

contact@dopag.fr
www.dopag.fr

DOPAG Germany

Hilger u. Kern, Mannheim

info@dopag.de
www.dopag.de

DOPAG India

Bangalore

sales@dopag.in
www.dopag.in

DOPAG Italy

Alpignano (Turin)

info@dopag.it
www.dopag.it

DOPAG Korea

Seoul

info@dopag.co.kr
www.dopag.co.kr

DOPAG Mexico

Saltillo, Coahuila

sales@dopag.mx
www.dopag.mx

DOPAG Nordic

Göteborg

info@dopag-nordic.com
www.dopag-nordic.com

DOPAG Switzerland

Cham

info@dopag.ch
www.dopag.ch

DOPAG UK

Droitwich

uksales@dopag.com
www.dopag.co.uk

DOPAG USA

Erlanger, Kentucky

ussales@dopag.com
www.dopag.us

Wir sind in mehr als 40 Ländern vor Ort. Finden Sie hier Ihren Vertriebspartner:
www.dopag.com/contacts

